



### NEOFEU

Kit antichute conçu pour les opérations de maintenance industrielle et les interventions sur chantier BTP.

Testé pour un utilisateur jusqu' à 140 kg (utilisateur + équipement) en utilisation verticale et horizontale.

Composition :

- Harnais antichute VIT'O® NUS67P 2 points avec dossier et cuissardes confort
- 1 Antichute à rappel automatique de 6m EAGLE EDGE® NEO060
- 1 Anneau de sangle NASL10, longueur 1 m, largeur 19 mm
- 1 Sac de transport 35L NSACT35L.NEO.

## Caractéristiques

Référence	taille	Prix HT
10564185	m/l	-
10564184	s	-
10564186	xl	-